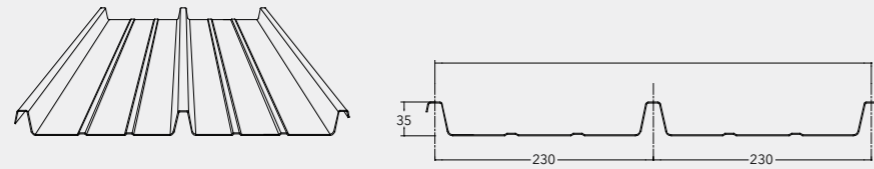




El panel CD 460 debido a la altura de sus nervios (35 mm) es ideal para aplicaciones industriales que requieren de una terminación limpia y arquitectónica. Este panel como revestimiento se puede instalar de forma vertical, horizontal o diagonal con los nervios hacia el exterior o interior. Al instalarlo horizontalmente (sólo en espesor 0,5 mm ó 0,6 mm) recomendamos utilizar perfiles de remate en los encuentros de esquina, entre paneles u otros remates sellados con espuma de polietileno o similar. No se recomienda en espesor 0,4 mm. De producirse traslapo, se recomienda un sello más delgado tipo espuma de P.V.C. o similar.

Para su uso como cubierta se recomiendan las siguientes pendientes:
5% en largos de aguas < a 8 m
7% en largos de aguas > a 8 m
Pendientes mínimas 2%

460 (AVANCE DEL PANEL)



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

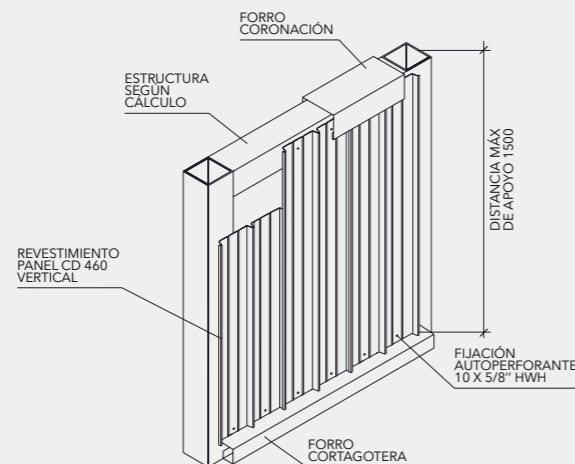
MATERIAL	PRODUCTO	ESPESOR (mm)	PESO (kg/m ²)	RENDIMIENTO (Paneles /m ²)
ALUZINC	CD 460	0,4	4,19	2,17
		0,5	5,25	
		0,6	6,29	

- Colores: Más de 100 colores estándar y especiales a pedido
- Terminación: Lisa o perforada
- Usos: Revestimientos y cubiertas
- Largos: A pedido según los requerimientos del proyecto, teniendo como única limitante los medios de transporte y la manipulación en obra. No superar los 8 m en 0,4 mm y los 15 m en 0,5 mm y 0,6 mm
- Otros materiales disponibles: Acero corten, aluminio, cobre y zinc

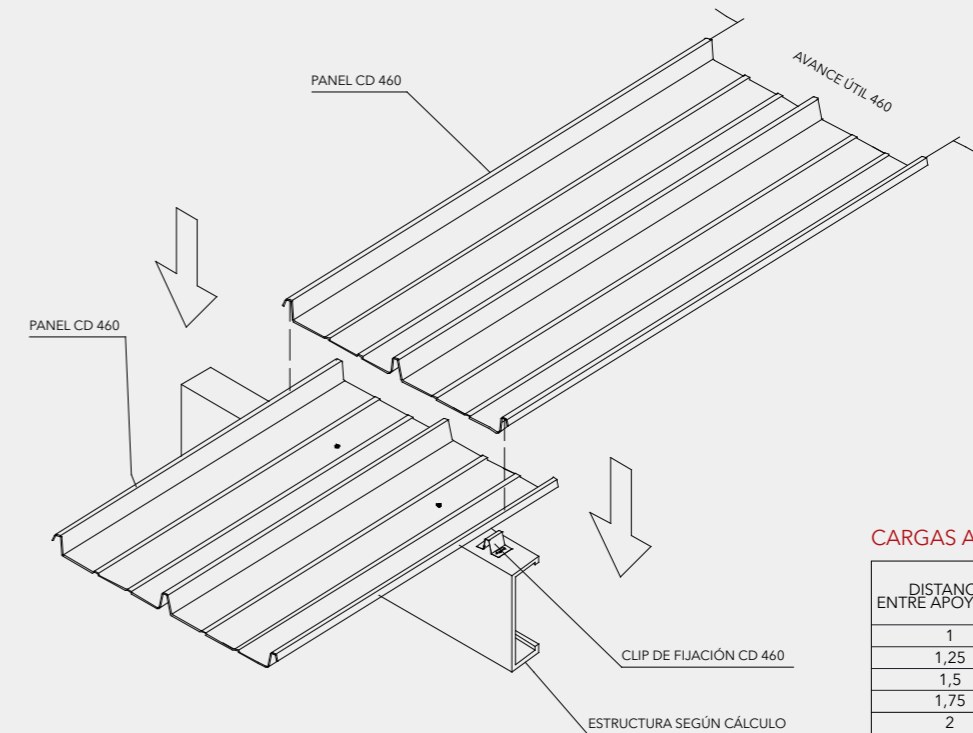
MONTAJE COMO REVESTIMIENTO

Se fija el panel directamente a la estructura mediante tornillo autoperforante 10 x 5/8" HWH SD.

INSTALACIÓN REVESTIMIENTO PANEL CD 460 VERTICAL



INSTALACIÓN



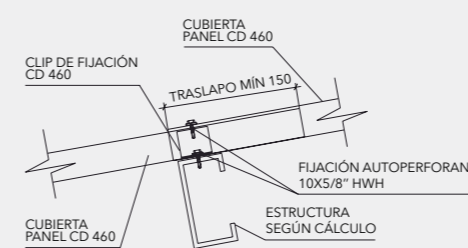
CARGAS ADMISIBLES CD 460 (kg/m²)

DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)	3 o más TRAMOS (4 o más apoyos)		
	ESPESOR (mm)		
1	0,4	0,5	0,6
1,25	270	350	400
1,5	170	230	260
1,75	120	150	180
2	90	110	140
2	65	85	100

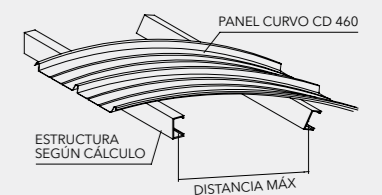
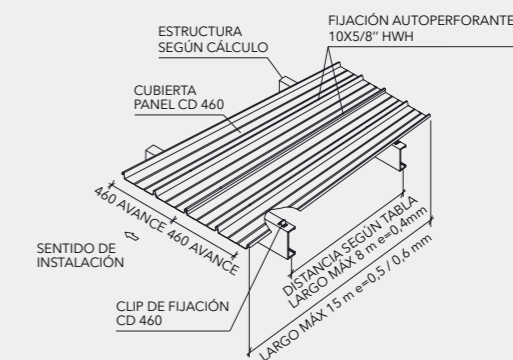
MONTAJE COMO CUBIERTA

El panel CD 460 tiene un sistema de montaje con nervio montante traslapado y se fija a la estructura mediante un clip omega, lo que asegura total estanqueidad y hermeticidad del sistema. El clip omega se fija a las costaneras con un tornillo autoperforante 10 x 5/8" HWH SD cuando la estructura es metálica; si es de madera, el tornillo autoperforante para madera es de 6 x 1". La fijación del panel al clip se hace mediante tornillo autoperforante 10 x 5/8" HWH SD, con golilla de neopreno incorporado.

DETALLE EMPALME CUBIERTA PANEL CD 460 (para cubierta y revestimiento)



INSTALACIÓN COMO CUBIERTA PANEL CD 460

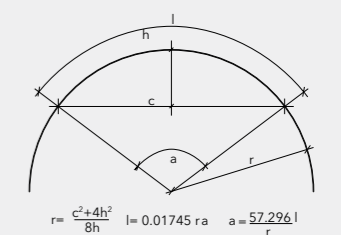


RADIOS VARIABLES

- Curvas Posibles: Curvas y contracurvas
- Espesores: 0,5 y 0,6 mm
- Radio Mínimos Curvas: 2500 mm en espesor 0,6 mm; 5500 mm en espesor 0,5 mm
- Radio Mínimos Contracurvas: 8000 mm en espesor 0,6 mm; 10000 mm en espesor 0,5 mm (todos los radios medidos al valle del panel)
- Ángulos de Curvatura: 1° < a < 180°
- Largo Máximo Recomendado: 7.000 mm (por transporte y manipulación)

* No se pueden especificar secciones curvas de 2 ó más radios dentro de misma curva

FÓRMULAS DE CÁLCULO



Nota: Los componentes del producto de esta ficha están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Las medidas informadas en esta Ficha Técnica están expresadas en milímetros (mm). Para garantizar el correcto funcionamiento del producto, la instalación deberá ser siempre ejecutada por un distribuidor autorizado, utilizando todos los accesorios definidos según especificaciones técnicas de Hunter Douglas.